TABLEAUX DE RÉSISTANCE À LA CORROSION

Ces tableaux sont une synthèse des données de laboratoire les plus fiables actuellement disponibles sur la résistance à la corrosion des matériaux considérés.
En utilisant ces tableaux, cependant, il est utile de garder à l'esprit que les résultats sont des tests de laboratoire et, par conséquent, doivent être considérés comme une recommandation et non comme une garantie absolue.

Légende :

1	Excellente	Matériaux qui ne subissent pas de changements dimensionnels essentiels. La vitesse de corrosion est inférieure à une pénétration de 0,13 mm par an.
2	Bonne	Matériaux attaqués, mais qui sont généralement prescrits là où un certain degré de corrosion peut être toléré. Vitesse de corrosion 0,1 26-0,5 mm par an.
3	Faible résistance	Matériaux qui ne sont normalement pas considérés comme adaptés à la plupart des utilisations dans les installations et les usines chimiques. Vitesse de corrosion 0,5-1,26 mm par an.
4	Non recommandé	Matériaux présentant des vitesses de corrosion trop élevées pour être pris en compte. Vitesse de corrosion supérieure à 1,26 mm par an.
5	Absence d'informations	
E		Ébullition
C		Chaud
Ta		Température ambiante

		Acier INOX 304 et 321	Acier INOX 316	Acier au carbone			Acier INOX 304 et 321	Acier INOX 316	Acier au carbone
Acétaldéhyde	Ta	1	1	3	Acide acétique 80%	E	4	2	4
Acétate d'amyle	Ta	2	2	3	Acide acétique glacial	+20°	1	1	4
Acétate de butyle	+21°	1	1	5	Acide acétique glacial	E	4	2	4
Acétate d'éthyle	Ta	2	2	2	Acide acétique (vap.) 30%	C	3	2	4
Acétate de méthyle	Ta	1	1	2	Acide acétique 100%	C	4	3	4
Acétate de plomb	Ta	2	2	4	Acide arsénique	Ta	2	2	4
Acétate de cuivre	Ta	1	1	4	Acide benzoïque	+20°	2	2	2
Acétate de sodium	Ta	2	2	3	Acide borique 5%	C	2	2	4
Acétylène	+20°	1	1	1	Acide butyrique 5%	+65°	2	2	2
Vinaigre	+20°	1	1	4	Acide butyrique solut. aq.	E	2	2	4
Vinaigre	C	2	2	4	Acide carbolique saturé	E	2	2	4
Vinaigre (vapeurs)	Ta	2	2	4	Acide carbonique saturé	+20°	2	2	3
Acétone	E	1	1	2	Acide cyanhydrique	+20°	2	2	4
Anhydride acétique	E	2	2	3	Acide citrique 5%	+20°	1	1	3
Acides gras	E	2	2	3	Acide citrique 5%	+65°	2	2	4
Acide acétique 5-10%	+20°	1	1	4	Acide citrique 15%	E	2	2	4
Acide acétique 5-10%	E	2	2	4	Acide citrique concentré	E	4	2	4
Acide acétique 20%	+20°	1	1	4	Acide chlorhydrique sec	+20°	3	2	3
Acide acétique 50%	+20°	1	1	4	Acide chlorhydrique toutes concentrations et températures		4	4	4
Acide acétique 80%	+20°	1	1	4					

		Acier INOX 304 et 321	Acier INOX 316	Acier au carbone			Acier INOX 304 et 321	Acier INOX 316	Acier au carbone
Acide chlorosulfurique 10%	+20°	3	2	4	Acide 10% sulfurique 90% nitrique	+20°	2	2	4
Acide chlorosulfurique concentré	+20°	2	2	4	Acide 15% sulfurique 5% nitrique	+20°	2	2	4
Acide crésylique	+20°	1	1	2	Acide 30% sulfurique 5% nitrique	+20°	2	2	4
Acide chromique 5%	+20°	2			Acide 53% sulfurique 45% nitrique	+20°	2	2	2
Acide chromique 1% C.P.	E	3	2	4	Acide nicotinique	Ta	1	1	2
Acide phénique C.P.	E	2	2	3	Acide nitrique 1%	+20°	1	1	4
Acide phénique	E	2	2	3	Acide nitrique 1%	C	2	2	4
Acide fluosilicique 100%	+71°	5	1	5	Acide nitrique 1%	+20°	1	1	4
Acide formique 5%	+20°	2	2	4	Acide nitrique 5%	+20°	1	1	4
Acide formique 10-50%	+65°	2	2	4	Acide nitrique 10%	E	2	3	4
Acide phosphorique C.P. 1%	+20°	2	2	4	Acide nitrique 10%	+20°	1	1	4
Acide phosphorique 5%	+20°	2	2	4	Acide nitrique 20%	+20°	1	1	4
Acide phosphorique 10%	+20°	3	2	4	Acide nitrique 50%	E	2	3	4
Acide phosphorique 45%	+20°	4	2	4	Acide nitrique 50%	E	2	2	4
Acide phosphorique 85%	+20°	4	2	4	Acide nitrique 65%	+20°	2	2	2
Acide phtalique	Ta	2	2	3	Acide nitrique 85%	C	2	3	4
Acide gallique 5%	+20°	2	2	4	Acide nitrique 85%	+20°	2	2	2
Acide gallique 5%	+65°	2	2	4	Acide nitrique concentré	Ta	1	1	1
Acide hydrofluorosilicique	Ta	3	3	4	Acide nitrique anhydre	+20°	2	2	4
Acide lactique 1%	E	2	2	4	Acide oléique brut	+20°	2	2	3
Acide lactique 5%	+20°	2	1	4	Acide oléique	+205°	3	2	4
Acide lactique 5%	+65°	2	2	4	Acide oxalique 10%	+20°	2	2	3
Acide lactique 5%	E	4	2	4	Acide oxalique saturé	+20°	2	2	3
Acide lactique 10%	+20°	2	1	4	Acide palmitique	+20°	2	2	3
Acide lactique 10%	+65°	3	2	4	Acide pyrogallique sol. aq.	+20°	2	2	3
Acide lactique concentré	+20°	2	1	4	Acide pyrogallique	+20°	2	2	2
Acide linoléique	Ta	1	1	2	Acide pyroligneux	+20°	1	1	4
Acide maléique	Ta	2	2	2	Acide propionique	+20°	2	2	4
Acide maléique concentré	+20°	2	2	4	Acide prussique	+20°	2	2	3
Acide maléique	C	2	2	4	Acide salicylique	+20°	2	2	4
Acide 58% sulfurique 40% nitrique	+20°	2	2	2	Acide sulfhydrique sec	+20°	1	1	1
Acide 1% sulfurique 99% nitrique	+20°	2	2	4	Acide sulfhydrique humide	+20°	3	2	3

		Acier INOX 304 et 321	Acier INOX 316	Acier au carbone			Acier INOX 304 et 321	Acier INOX 316	Acier au carbone
Acide sulfurique 1%	+20°	2	2	4	Sulfate d'aluminium	+20°	2	2	4
Acide sulfurique 5%	+20°	3	2	4	Sulfate d'aluminium	E	3	2	4
Acide sulfurique concentré	+20°	2	2	2	Amidon	Ta	2	2	3
Acide sulfurique fumant	+20°	3	2	3	Acétate d'amyle (conc.)	+20°	2	2	2
Acide sulfurique fumant (Oléum)	+20°	3	2	2	Amine	+20°	1	1	1
Acide sulfureux saturé	+20°	4	2	4	Ammoniaque concentré	+20°	1	1	2
Acide sulfureux saturé	+125°	4	2	4	Ammoniaque aqueux	Ta	1	1	1
Acide stéarique	+20°	2	1	3	Ammoniaque gazeux	C	4	4	3
Acide tannique	+20°	2	2	4	Ammoniaque solution	Ta	1	1	2
Acide tannique	+65°	3	2	4	Sel d'ammonium	+20°	2	2	3
Acide tartrique 10%	+20°	1	1	4	Ammonium biphosphate	+20°	1	1	3
Acide tartrique 10%	C	3	2	4	Carbonate d'ammonium	+20°	2	2	2
Acide urique concentré	+20°	2	2	4	Chlorure d'ammonium 10%	+20°	2	2	3
Eau distillée	Ta	1	1	3	Chlorure d'ammonium 10%	E	3	2	4
Eau de mer	+20°	2	2	4	Hydroxyde d'ammonium	+20°	1	1	2
Eau douce	Ta	1	1	3	Hydroxyde d'ammonium conc.	C	1	1	2
Eau minérale	Ta	2	2	3	Monophosphate d'ammonium	+20°	1	1	4
Eau oxygénée	+20°	1	1	4	Nitrate d'ammonium	+20°	2	2	2
Eau oxygénée	E	2	2	4	Nitrate d'ammonium saturé	E	2	2	3
Eaux noires	+20°	2	2	3	Persulfate d'ammonium 5%	+20°	2	2	4
Acrylate d'éthyle	Ta	1	1	3	Sulfate d'ammonium 5%	+20°	3	2	3
Acrylonitrile	Ta	1	1	1	Triphosphate d'ammonium	+20°	2	1	2
Alcool amylique concentré	+20°	1	1	4	Anhydride acétique	E	2	2	3
Alcool butylique	Ta	1	1	2	Anhydride carbonique	Ta	1	1	1
Diacétone alcool	Ta	1	1	1	Anhydride phtalique	Ta	2	2	3
Alcool éthylique	+20°	2	2	2	Anhydride sulfureux sec	Ta	1	1	2
Alcool éthylique	E	2	2	2	Anhydride sulfureux sec	+260°	2	2	2
Alcool isopropylique	Ta	2	2	2	Aniline 3%	+20°	1	1	2
Alcool méthylique	+20°	2	2	2	Aniline concentrée	+20°	2	2	2
Alcool méthylique	E	3	2	2	Aniline(colorants)	Ta	1	1	3
Alcool propylique	Ta	1	1	2	Bromure d'argent	+20°	3	2	4
Alun 10%	+20°	2	2	4	Nitrate d'argent	+20°	2	2	4
Alun 10%	E	2	2	4	Air	Ta	1	1	1
Alun saturé	E	3	2	4	Émulsion d'asphalte	Ta	1	1	2
					Asphalte liquide	Ta	1	1	2
					Azote N	Ta	1	1	1

		Acier INOX 304 et 321	Acier INOX 316	Acier au carbone			Acier INOX 304 et 321	Acier INOX 316	Acier au carbone
Bain de chromage	+21°	1	1	5	Carbonate de calcium	+20°	2	2	2
Chlorure de Barium 5%	+20°	2	2	3	Chlorure de calcium dilué	+20°	3	2	3
Chlorure de Barium saturé	+20°	3	2	3	Hydroxyde de calcium 5%	+20°	2	2	2
Sulfate de Barium	+20°	2	2	2	Hydroxyde de calcium 10%	E	2	2	4
Sulfate de Barium saturé	+20°	3	2	2	Hydroxyde de calcium 20%	E	2	2	4
Benzaldéhyde	Ta	1	1	1	Hydroxyde de calcium 50%	E	4	2	4
Essence (traces de Pb)	Ta	1	1	1	Carbonate d'ammonium	Ta	2	2	2
Essence (sans Pb)	Ta	1	1	1	Carbonate de barium	Ta	2	2	2
Essence (pour aviation)	Ta	1	1	1	Carbonate de calcium	+20°	2	2	2
Essence (pour moteur)	Ta	1	1	1	Carbonate de potassium 1%	+20°	2	2	2
Essence (acide)	Ta	1	1	2	Carbonate de sodium	+20°	2	2	2
Essence (brute)	+20°	1	1	3	Bisulfure de carbone	+20°	2	2	2
Benzol ou benzène	C	2	2	2	Oxyde de carbonate	+205°	1	1	1
Bicarbonate d'ammonium	Ta	2	2	3	Oxyde de carbone	+815°	2	1	4
Bicarbonate de sodium	+20°	2	2	3	Carbone tétrachlorure C.P.	+20°	2	2	2
Bicarbonate de potassium	+20°	2	2	3	Carbone tétrachlorure C.P.	E	3	2	3
Biphosphate de potassium	Ta	1	1	1	Goudron	Ta	1	1	1
Bichromate de potassium	+20°	2	2	3	Cires	Ta	1	1	1
Bière	Ta	1	1	3	Kérosène	Ta	1	1	2
Bisulfate de magnésium	Ta	1	1	2	Cétones	Ta	1	1	1
Bisulfate de sodium	Ta	2	2	4	Quinine bisulfate sec	+20°	2	2	4
Bisulfite de calcium	+20°	3	2	4	Quinine sulfate sec	+20°	2	2	4
Bisulfite de potassium	Ta	2	2	4	Cyanure de mercure	+20°	2	2	4
Bisulfite de sodium	Ta	1	1	4	Cyanure de sodium	+20°	2	2	2
Borax 5%	+20°	1	1	2	Cyanure de potassium	+20°	2	2	2
Borate de sodium	Ta	2	2	3	Cyanure de cuivre 10%	+80°	1	1	5
Bromure de potassium	+20°	3	2	4	Cyanure de cuivre 100%	+100°	2	2	5
Bromure de sodium	Ta	2	2	3	Cyclohexane	Ta	1	1	1
Butadiène	Ta	1	1	2	Chlorate de potassium	+20°	2	2	2
Butane	Ta	2	2	2	Chlorate de sodium 10%	+20°	2	2	3
Butylène	Ta	1	1	1	Chlorate de gaz sec	+20°	4	3	2
Acétate de butyle	+20°	2	2	1	Chlorobenzoyl-Chlorobenzène concentré	+20°	1	1	1
Café	Bouillant	1	1	1	Chloroforme	+20°	1	1	1
Bisulfite de calcium	+20°	3	2	4	Chlorure d'amyle 100%	+165°	1	1	5

		Acier INOX 304 et 321	Acier INOX 316	Acier au carbone			Acier INOX 304 et 321	Acier INOX 316	Acier au carbone
Chlorure d'ammonium 10%	+20°	2	2	3	Boues de forage	Ta	1	1	2
Chlorure de barium 5%	+20°	2	2	3	Phénol C.P.	E	2	2	3
Chlorure de calcium	+20°	3	2	3	Ferricyanure de potassium	Ta	2	2	3
Chlorure d'éthyle sec	+20°	1	1	1	Hydrate ferrique	+20°	1	1	5
Chlorure d'éthylène 100%	+21°	1	1	5	Nitrate ferrique 5%	+20°	2	2	4
Chlorure de magnésium 5%	+20°	2	2	4	Sulfate ferrique 5%	+20°	2	1	4
Chlorure de méthyle	+20°	2	2	4	Sulfate ferrique 5%	E	2	2	4
Chlorure de méthylène	Ta	1	1	2	Ferrocyanure de potassium	Ta	2	2	3
Chlorure de nickel	+20°	3	2	4	Sulfate ferrique 10%	+20°	2	2	3
Chlorure de potassium 1-5%	+20°	3	2	4	Sulfate ferrique saturé	+20°	2	2	4
Chlorure de cuivre 1%	+20°	3	2	4	Fluor F. sec	+20°	2	2	4
Chlorure de sodium 5%	+20°	2	2	3	Fluorure de sodium	Ta	2	2	4
Chlorure de zinc 5%	+20°	3	2	4	Formaldéhyde froid	Ta	1	1	1
Colle	Ta	2	2	1	Formaldéhyde chaud	Ta	3	3	3
Colorant extrait du bois	+21°	1	1	5	Formiate de méthyle	Ta	2	2	3
Colophane liquéfiée	Ta	1	1	4	Phosphate d'ammonium (dibasique)	Ta	2	2	4
Coca Cola (sirop pur)	+21°	1	1	5	Phosphate d'ammonium (tribasique)	Ta	2	2	4
Créosote	C	2	2	2	Phosphate de sodium (dibasique)	Ta	2	2	3
Dichlorohétanol	E	2	2	4	Phosphate de sodium (tribasique)	Ta	2	2	3
Diéthylamine	Ta	1	1	1	Fréon (sec)	Ta	1	1	1
Dowtherm A.	C	1	1	1	Fréon (humide)	Ta	3	3	3
Émulsions de cire	Ta	1	1	1	Fioul	Ta	1	1	2
Émulsions de latex caoutchouc	Ta	1	1	2	Furfural	+20°	2	2	2
Heptane	Ta	1	1	2	Gaz de cokerie	Ta	1	1	2
Hexane	Ta	2	2	2	Gaz d'éclairage	Ta	1	1	1
Hexanol tertiaire	Ta	1	1	1	Gaz liquide (GPL)	Ta	2	2	2
Heptane	Ta	2	2	2	Gaz naturel	Ta	1	1	2
Éther acétique conc.	+20°	1	1	2	Oxyde nitreux	Ta	1	1	2
Éther éthylique	+20°	1	1	1	Gaz de synthèse	Ta	2	2	2
Éther isopropylique	Ta	1	1	1	Gélatine	Ta	1	1	4
Chlorure d'éthyle sec	+20°	1	1	1	Plâtre (saturé)	+20°	2	2	2
					Glycérine	+20°	1	1	1

		Acier INOX 304 et 321	Acier INOX 316	Acier au carbone			Acier INOX 304 et 321	Acier INOX 316	Acier au carbone
Éthyléne glycol	+20°	1	1	1	Laques (et solvants)	Ta	1	1	3
Propylène glycol	Ta	2	2	2	Lait	+20°	1	1	4
Glycols	Ta	2	2	2	Latex	+20°	1	1	4
Glucose	Ta	2	2	2	Lessive (caustique)	+20°	2	2	4
Gomme-laque	Ta	1	1	1	Lessive (caustique)	E	2	2	4
Hydrate d'ammonium	Ta	1	1	2	Lithium	+150°	1	1	2
Hydrate de calcium	Ta	1	1	1	Carbonate de magnésium solution	+20°	2	2	5
Hydrate de sodium	+20°	1	1	1	Chlorure de magnésium 5%	+20°	2	2	4
Hydrocarbures (aliphatiques)	+20°	1	1	1	Chlorure de magnésium 10-30%	+20°	3	2	4
Hydrocarbures (aromatiques)	Ta	1	1	1	Chlorure de magnésium saturé	+20°	3	2	4
Hydrogène gaz froid	Ta	1	1	2	Oxyde de magnésium	+20°	2	2	2
Hydrosulfite de zinc	Ta		1	2	Sulfate de magnésium	+20°	2	2	2
Hydroxyde d'ammonium 28%	Ta	1	1	1	Sulfate de magnésium	C	2	2	3
Hydroxyde d'ammonium (concentré)	C	1	1	2	Cyanure de mercure	+20°	2	2	4
Hydroxyde de barium	Ta	2	2	3	Métaphosphate de sodium	Ta	1	1	2
Hydroxyde de calcium 5%	+20°	2	2	2	Méthane	Ta	2	2	2
Hydroxyde de magnésium	Ta	1	1	2	Métasilicate de sodium	Froid	1	1	3
Hydroxyde de magnésium	C	1	1	2	Métasilicate de sodium	C	1	1	4
Hydroxyde de potassium dilué	Froid	1	1	1	Méthylacétone	Ta	1	1	2
Hydroxyde de potassium dilué	C	1	1	2	Méthylamine	Ta	1	1	2
Hydroxyde de potassium dilué 70%	Froid		1	1	Chlorure de méthyle gazeux	+20°	2	2	4
Hydroxyde de potassium dilué 70%	C	1	1	1	Mélange huile-eau	Ta	1	1	2
Hydroxyde de sodium 20%	Froid	1	1	1	Monophosphate d'ammonium	+20°	1	1	4
Hydroxyde de sodium 20%	C	1	1	2	Moûts	Ta	2	2	4
Hydroxyde de sodium 50%	Froid	1	1	3	Naphta	+20°	2	2	2
Hydroxyde de sodium 50%	C	2	2	3	Naphtaline	Ta	2	2	1
Hydroxyde de sodium 70%	Froid	2	2	3	Néon	+20°	2	2	2
Hydroxyde de sodium 70%	C	3	3	4	Chlorure de nickel	+20°	3	2	4
Encre	Ta	1	1	4	Sulfate de nickel	C	3	2	4
Iodoforme	+20°	1	1	4	Nitrate d'ammonium	+20°	2	2	2
Iodure de potassium 2%	Ta	2	2	3	Nitrate d'argent	+20°	2	2	4
Hyposulfite de sodium	+20°	2	2	4	Nitrate de nickel	Ta	2	2	4
Isothane	Ta	1	1	1	Nitrate de potassium 1-5 %	+20°	2	2	2

		Acier INOX 304 et 321	Acier INOX 316	Acier au carbone			Acier INOX 304 et 321	Acier INOX 316	Acier au carbone
Nitrate de cuivre 5%	+20°	1	1	4	Paraffine	Ta	1	1	1
Nitrate de sodium	Ta	2	2	2	Paraformaldéhyde	Ta	2	2	2
Nitrobenzène	Ta	2	2	2	Pentane	Ta	1	2	1
Oléum	Ta	2	2	2	Perborate de sodium	Ta	2	2	2
Huile animale	Ta	1	1	1	Perchloroéthylène sec	Ta	1	1	2
Huile combustible (fioul)	Ta	1	1	2	Permanganate de potassium	+20°	1	1	1
Huile de coco	Ta	2	2	3	Péroxyde de L dilué	Ta	2	2	4
Huile de créosote	Ta	2	2	2	Péroxyde de l conc.	Ta	2	2	4
Huile de bois	Ta	1	1	2	Péroxyde de sodium	Ta	2	2	3
Huile de lin	Ta	2	2	1	Pétrole brut (doux)	Ta	1	1	2
Huile de maïs	Ta	2	2	3	Pétrole brut (acide)	Ta	1	1	2
Huile d'olive	Ta	1	1	2	Acétate de plomb	+20°	2	2	4
Huile de palme	Ta	2	2	3	Plomb tétraéthyle	Ta	2	2	3
Huile de poisson	Ta	1	1	2	Bichromate de potassium	+20°	2	2	3
Huile de pin	Ta	1	1	2	Bromure de potassium	+20°	3	2	4
Huile de refroidissement	Ta	1	1	2	Carbonate de potassium 1%	+20°	2	2	2
Huile de ricin	Ta	1	1	2	Cyanure de potassium	+20°	2	2	2
Huile de graines de coton	Ta	2	2	3	Chlorate de potassium	+20°	2	2	2
Huile de soja	Ta	1	1	3	Chlorure de potassium 1-5%	+20°	3	2	4
Huile de séchage	Ta	2	2	3	Chlorure de potassium K Cl	E	4	4	4
Huile hydraulique (base pétrole)	Ta	1	1	1	Ferricyanure de potassium 5%	+20°	2	2	3
Huile lubrifiante	Ta	1	1	1	Ferricyanure de potassium 5%	+20°	2	2	3
Huile minérale	Ta	1	1	2	Hydrate de potassium 5%	+20°	2	2	2
Huile pour transformateurs	Ta	1	1	1	Hydrate de potassium 25%	E	2	2	4
Huile végétale comestible	Ta	1	1	2	Hydrate de potassium 50%	E	2	2	4
Huile végétale	Ta	1	1	2	Nitrate de potassium 1-5%	+20°	2	2	2
Oxyde d'éthylène	Ta	2	2	2	Nitrate de potassium 1-5%	C	2	2	2
Oxyde nitreux	Ta	2	2	2	Sulfate de potassium 1-5%	+20°	2	2	2
Oxygène	Froid	1	1	2	Sulfate de potassium 1-5%	C	2	2	4
Oxygène	+260°	2	2	2	Sulfate de potassium saturé	+20°	2	2	3
Oxygène	+540°	2	2	5	Propane	Ta	2	2	2
Ozone sec	Ta	1	1	3	Acétate de cuivre saturé	+20°	2	2	4
Ozone humide	Ta	1	1	1	Carbonate de cuivre saturé	+20°	1	1	5

		Acier INOX 304 et 321	Acier INOX 316	Acier au carbone			Acier INOX 304 et 321	Acier INOX 316	Acier au carbone
Cyanure de cuivre saturé	E	2	2	5	Sodium ou K et Na	+815°	1	1	4
Cyanure de cuivre	+20°	3	2	4	Silicate de sodium	Ta	2	2	2
Nitrate de cuivre 5%	+20°	1	1	4	Sulfate de soude saturé	+20°	3	2	2
Nitrate de cuivre 50%	C	2	2	4	Sulfite de sodium 5%	+20°	2	2	2
Sulfate de cuivre 5%	+20°	2	2	4	Sulfite de sodium 10%	+65°	3	2	2
Sulfate de cuivre saturé	E	2	2	4	Sulfite de sodium 10%	E	3	2	4
Résines de colophane	Ta	1	1	3	Sulfure de sodium saturé	+20°	2	2	2
Mélasse	Ta	2	2	3	Trisulfate de sodium 20%	+20°	2	2	4
Sel d'Epson	Ta	2	2	3	Sulfate eaux	+20°	2	2	3
Savons	+20°	2	2	2	Sulfate d'aluminium	Ta	2	1	3
Silicate de sodium	Ta	2	2	2	Sulfate d'ammonium	+20°	3	2	3
Soude caustique 5%	+20°	2	2	2	Sulfate de barium	+20°	2	2	2
Soude caustique 20%	E	1	1	2	Sulfate de calcium	Ta	2	2	3
Soude caustique 50%	E	2	2	3	Sulfate de magnésium	+20°	2	2	2
Soude caustique 75%	E	3	3	4	Sulfate de nickel	C	3	2	4
Phosphate trisodique	Ta	2	2	3	Sulfate de potassium	+20°	2	2	2
Acétate de sodium humide	+20°	2	2	3	Sulfate de cuivre	+20°	2	2	4
Bicarbonate de sodium	+20°	2	2	3	Sulfate de sodium	+20°	3	2	2
Bisulfate de sodium	+20°	2	2	4	Sulfate de zinc		2	2	4
Carbonate de sodium 5%	+20°	2	2	2	Sulfate ferrique	+20°	2	1	4
Carbonate de sodium 5%	+65°	2	2	2	Sulfate ferrique 10%	+20°	2	2	4
Cyanure de sodium	+20°	2	2	2	Sulfate ferrique saturé	+20°	2	2	4
Chlorate de sodium 10%	+20°	2	2	3	Sulfite de barium	Ta	2	2	3
Chlorate de sodium 25%	+20°	2	2	5	Sulfate de potassium	Ta	1	1	2
Chlorure de sodium 5%	+20°	2	2	3	Chlorure de soufre (foie de S)	Ta	3	2	4
Chlorure de sodium 20%	+20°	2	2	3	Soufre S sec liquéfié	+240°	2	2	2
Chlorure de sodium saturé	E	3	2	4	Soufre S humide liquéfié	+240°	3	2	4
Fluorure de sodium 5%	+20°	2	2	5	Anhydride sulfureux sec	+260°	2	2	2
Hyposulfite de sodium	+20°	2	2	4	Anhydride sulfureux humide	+20°	3	2	4
Nitrate de sodium	+20°	1	1	2	Sulfure de carbone	Ta	2	2	2
Sodium ou K et Na	+150°	1	1	2	Sulfure de potassium saturé	+20°	2	2	3
Sodium ou K et Na	+540°	1	1	4	Sulfure de sodium	+20°	2	2	2
					Sulfure de sodium	C	2	2	3

		Acier INOX 304 et 321	Acier INOX 316	Acier au carbone			Acier INOX 304 et 321	Acier INOX 316	Acier au carbone
Solution 10% NH4 en alcool	Ta	2	2	2	Térébenthine	+20°	1	1	1
Solutions fertilisantes	Ta	2	2	2	Sulfate de tert-butylate	Ta	1	1	1
Solutions savonneuses (stéa-rates)	Ta	1	1	1	Trichloréthylène sec	Ta	2	2	2
Solvant G.A.	Ta	1	1	2	Urée	Ta	2	2	2
Solvant pour caoutchouc	Ta	1	1	1	Vapeur	+100°	1	1	1
Solvants acétiques	Ta	1	1	1	Vapeur	+205°	1	1	1
Solvants chlorés secs	Ta	2	2	3	Vapeur	+315°	1	1	2
Styrène	Ta	1	1	1	Vaseline	Ta	2	2	3
Nitrate de strontium	Ta	1	1	4	Peinture	+20°	1	1	3
Jus de fruits	Ta	1	1	4	Peinture	C	2	2	4
Jus de fruits	E	2	1	4	Vin	+20°	1	1	4
Jus sucrés en général	+65°	2	2	4	Viscose	Ta	2	2	2
Jus de citron	Ta	2	2	4	Xylène sec	Ta	1	1	2
Jus de pommes	Ta	2	2	4	Chlorure de zinc 5%	+20°	3	2	4
Jus de tomate	Ta	1	1	3	Chlorure de zinc 5%	+20°	4	2	4
Bains de développement pho-tographique	Ta	2	2	4	Sulfate de zinc 5%	+20°	2	1	2
Tétrachlorure de carbone sec	Ta	1	1	2	Sulfate de zinc 5%	E	3	2	4
Tétrachlorure de carbone humide	Ta	2	2	4	Sulfate de zinc saturé	+20°	2	1	2
Thiosulfate de sodium	Ta	1	1	2					
Toluol ou toluène	Ta	1	1	1					

source: www.tempco.it