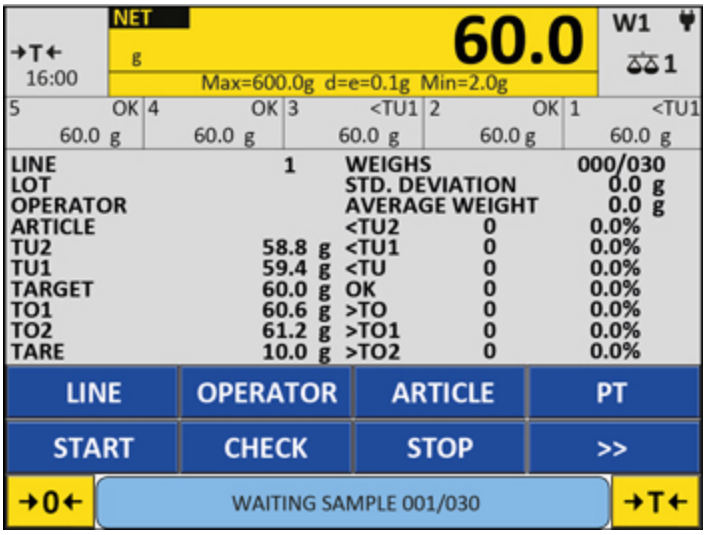
DINI ARGEO

A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

3590EGT04_NEW

"AF04GT": PROGRAMME SPECIFIQUE POUR 3590 ECRAN TACTILE, POUR LE CONTROLE DE PRODUCTION/STATISTIQUE



Logiciel spécifique pour des contrôles de production intégrant toutes les principales fonctions de contrôle, aussi bien en mode statistique ou en contrôle intégral selon Welmec 6.4 et 6.5. L'interface à écran tactile affiche en temps réel toutes les données statistiques, sous forme numérique ou graphique. La fonction de contrôle simultané de plusieurs lignes de production permet d'exécuter jusqu'à 10 contrôles simultanés d'articles différents. Pouvant être homologué CE-M (OIML R-76 / EN 45501).

En collaboration avec :

67 PESAGE
RUE DE LA VEDETTE 31 - 67700 SAVERNE FRANCE
Tel. 0033388042020 - Fax 0033388042029

La solution idéale pour les applications industrielles évoluées

CONTRÔLE DU TEMPS DE PRODUCTION

- Contrôle idéal pour garantir la qualité du lot de production en cours ; le contrôle est basé sur un échantillonnage horaire, avec affichage de la progression de la production.
- Minuterie d'échantillonnage programmable, avec la possibilité de connecter une alarme externe pour attirer l'attention de l'opérateur
- Contrôle d'étalonnage sélectionnable, à chaque échantillonnage, pour vérifier le bon fonctionnement de la balance
- Critères de contrôle librement paramétrables ou préconfigurés.

CONTROLE INTEGRAL

- Mode de fonctionnement prévoyant le pesage et le contrôle de tous les emballages, qui composent le lot de production.
- Le contrôle intégral se termine
  - automatiquement si on configure le nombre d'emballages qui composent le lot
  - manuellement, si on configure le contrôle intégral illimité, pour des productions supérieures à 10000 emballages.
- Les seuils de poids pour le contrôle peuvent être :
  - automatiquement calculés suivant les critères de la loi
  - configurés par l'utilisateur pour des contrôles plus restrictifs ou des contrôles à usage interne.

CONTROLE STATISTIQUE AUX TERMES DE LA LOI

- Mode de fonctionnement prévoyant le pesage et le contrôle d'un nombre déterminé d'échantillons variable suivant la quantité d'emballages, qui composent le lot de production.
- Le nombre d'échantillons peut être :
  - automatiquement calculé selon la législation.
  - configuré par l'utilisateur, pour des applications spécifiques.
- Les seuils de poids pour le contrôle peuvent être :
  - automatiquement calculés selon la législation.
  - configurés par l'utilisateur pour des contrôles plus restrictifs ou des contrôles à usage interne.

CYCLES DE CONTROLE

- **CYCLES DE CONTROLE D'EMBALLAGES PLEINS/VIDES**
- Mode de fonctionnement autorisant le contrôle du poids net calculé par différence entre emballage plein et emballage vide (ou vice versa).
- Ce mode prévoit le pesage et le contrôle d'un nombre déterminé d'emballages intacts, pesages dans un ordre déterminé, et successivement des emballages vides correspondants, pesages dans le même ordre (ou vice versa).
- Le nombre d'échantillons est variable suivant la quantité d'emballages, qui composent le lot de production.
- Le nombre d'échantillons peut être :
  - automatiquement calculé suivant les critères de la loi
  - configuré par l'utilisateur, pour des applications spécifiques.
- Les seuils de poids pour le contrôle peuvent être :
  - automatiquement calculés suivant les critères de la loi
  - configurés par l'utilisateur pour des contrôles plus restrictifs ou des contrôles à usage interne.

CYCLES DE CONTROLE DES TARES

- Cycle de contrôle qualité des tares se basant sur des critères de la loi.
- La balance demande de peser un nombre déterminé de tares, desquelles elle vérifie la tolérance par rapport à la valeur nominale, la déviation standard et la dispersion.
- Si les tares sont conformes à ces qualités requises, il est possible de procéder avec le contrôle des pré-emballages, en utilisant la valeur de tare moyenne calculée au cours du contrôle des tares.

VERSION LOGICIEL

- Les fonctions indiquées ci-dessus sont disponibles par la version logiciel 06.00.00.
- Nouvelle version 06.18.02 disponible.

FONCTIONNALITES GENERALES

- Affichage en temps réel du cours du lot et de toutes les données statistiques. Chaque page-écran de travail est complètement personnalisable, en vue de mieux s'adapter aux exigences du client.
- Affichage graphique du cours du lot (camembert, distribution gaussienne, graphique de points).
- Connexion jusqu'à 5 balances indépendantes homologuées, qui permettent de contrôler par le même système de pesage toutes les tranches de poids prévues par la loi.
- Gestion de plusieurs contrôles simultanés (lignes de production) : il est possible de gérer jusqu'à 10 produits en même temps.
- Contrôle en poids ou en volume (ml) moyennant l'introduction d'un coefficient de densité par chaque article.
- Tare à pesage automatique, à pré-configurer (directe ou calculée), manuelle ou automatique ; fonction d'annulation automatique de la tare à la fin de l'opération de pesage.
- **Sélection des données affichées à l'écran à cristaux liquides graphique** (totaux, progressifs, poids...).
- **15 textes d'identification/Attributs configurables et à imprimer**, chacun de 16 caractères, par exemple : Code, ID lot, ID opérateur, Numéro roulement.
- **Fichier 1000 articles** avec 3 descriptions alphanumériques de 20 caractères, coefficient de densité, poids nominal, seuils de tolérance (TU1, TU2, TO1, TO2), tare associée et le type de contrôle souhaité, en personnalisant le mode de fonctionnement de la balance en fonction de l'article.
- **Fichier 100 opérateurs** avec 3 descriptions alphanumériques de 20 caractères.
- Calcul et impression automatique du compte rendu du lot, avec formats d'impression complètement programmables avec plus de 500 données variables (données de poids, descriptions, données statistiques, codes à barres, etc.)
- Contrôle des délais de production, entièrement personnalisable.
- Demande de vérification de l'étalonnage de la balance avant échantillonnage, via une procédure guidée.
- La nouvelle version offre la possibilité de personnaliser le facteur K de chaque article pour des productions spécifiques non destinées à l'exportation vers l'Europe.

  Note : Consultez le manuel technique de l'utilisateur pour plus de détails.

DBMANAGER : LOGICIEL POUR LA PROGRAMMATION DES FICHIERS

- Programme pour PC facilitant et accélérant l'élaboration des fichiers de la balance, avec la possibilité de les importer/exporter sous format Excel.
  LES POINTS DE FORCE :
- Configuration tout à fait simple : en quelques minutes il est possible de programmer et de transmettre des dizaines d'articles, en les gardant en outre en mémoire.
- Programmation synchronisée du fichier de plusieurs balances en ligne, à travers une connexion Ethernet-Wifi (TCP-IP).
- Sécurité : il est possible de configurer un mot de passe de protection pour protéger les données introduites et éviter des modifications accidentelles.
- Personnalisation : il est possible d'insérer son propre logo et de traduire l'interface utilisateur directement dans sa propre langue (file .ini)

NORMES DE RÉFÉRENCE

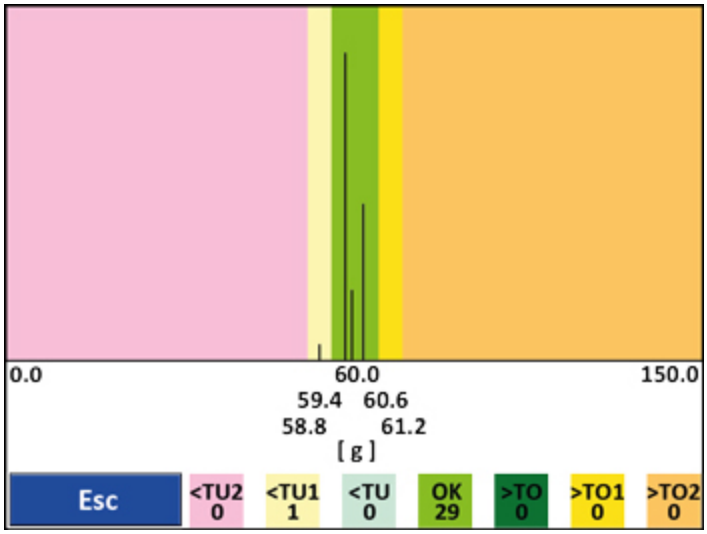
- Les fonctionnalités du logiciel AF04GT, configurées en fonction des paramètres de production du client, permettent de produire et de contrôler des lots de produits préemballés, dans le respect des réglementations suivantes :

L'Italie et la Communauté européenne
Welmec 6.4, Welmec 6.5
Directive 76/211/CEE
Loi n. 690, 25/10/78
D.P.R. 26 mai 1980, n. 391

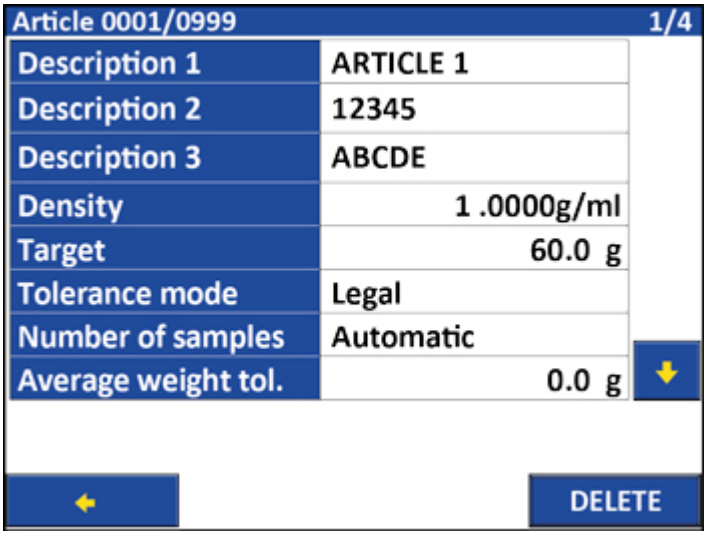
Allemagne
Fertigpackungsverordnung vom 18. November 2020

France
“Guide des bonnes pratiques concernant les modalités du contrôle métrologique interne à réaliser par les emplisseurs et importateurs de produit préemballés" (DGCCRF - 6 juillet 2014).

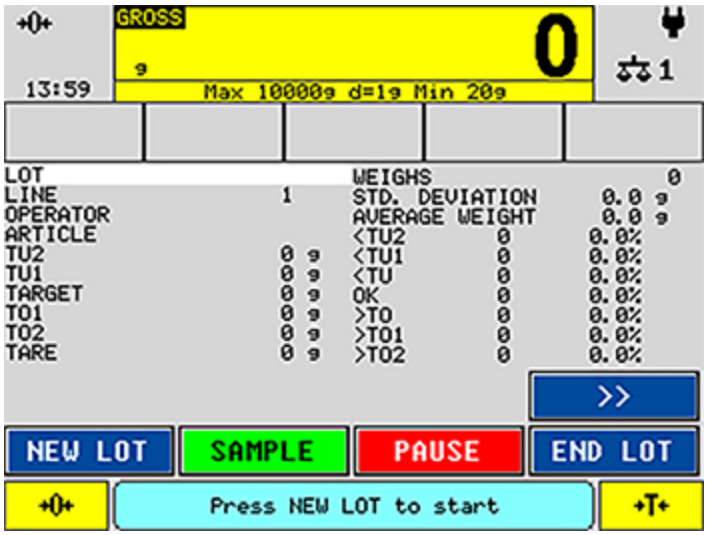
DETAIL 1



DETAIL 2



DETAIL 3


GROSS
0
g
13:59
Max 10000g d=1g Min 20g
1
LOT
LINE 1
OPERATOR
ARTICLE
TU2 0 g
TU1 0 g
TARGET 0 g
TO1 0 g
TO2 0 g
TARE 0 g
WEIGHS 0
STD. DEVIATION 0.0 g
AVERAGE WEIGHT 0.0 g
<TU2 0 0.0%
<TU1 0 0.0%
<TU 0 0.0%
OK 0 0.0%
>TO 0 0.0%
>TO1 0 0.0%
>TO2 0 0.0%
>>
NEW LOT
SAMPLE
PAUSE
END LOT
Press NEW LOT to start

www.diniargeo.com



DINI ARGEO FRANCE sarl	DINI ARGEO GMBH	DINI ARGEO UK Ltd	DINI ARGEO WEIGHING INSTRUMENTS Ltd	DINI ARGEO OCEANIA
France	Germany	United Kingdom	China	Australia

DINI ARGEO
A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

COMPANY HEADQUARTERS
Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

67 PESAGE
RUE DE LA VEDETTE 31 - 67700 SAVERNE FRANCE
Tel. 0033388042020 - Fax 0033388042029
contact@67pesage.com

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE

Toutes les spécifications et images peuvent être modifiées sans préavis.